



INNOVATION

ENGINEERING

OPTIMIZATION

Kleinproduktion und Mustermengen rund um die Uhr

Was wir Ihnen bieten ...

Im modernsten unserer Technika (Inbetriebnahme 2000) stehen Ihnen diverse Anlagen zur Herstellung Ihres Produktes im halbtechnischen Maßstab zur Verfügung. Dies kann sowohl eine Bereitstellung von Erst- und Mustermengen im Kilogrammmaßstab als auch Teil einer wiederkehrenden Kleinmengenproduktion sein.

Hier sind wir insbesondere auf die thermischen Trennverfahren wie Destillation/Rektifikation und Extraktion, aber auch auf Membrantechnik und chromatographische Trennverfahren spezialisiert. Sie liefern uns Ihr Produkt als Rohware, z. B. aus einer Reaktion, und wir stellen daraus nach Ihren Vorgaben das Endprodukt mit der gewünschten Spezifikation her. Unsere Anlagen laufen für Sie rund um die Uhr.

Neben dem „custom manufacturing“ im engeren Sinn, d. h. der Produktherstellung nach Ihren Vorgaben, können wir Ihnen auch mithilfe unserer Experten verschiedene Vorschläge für das optimale Trennverfahren ausarbeiten. Die mittels Simulation erzielten Ergebnisse werden in der Regel im Labormaßstab verifiziert, bevor wir diese Erkenntnisse gezielt in unseren Anlagen umsetzen.

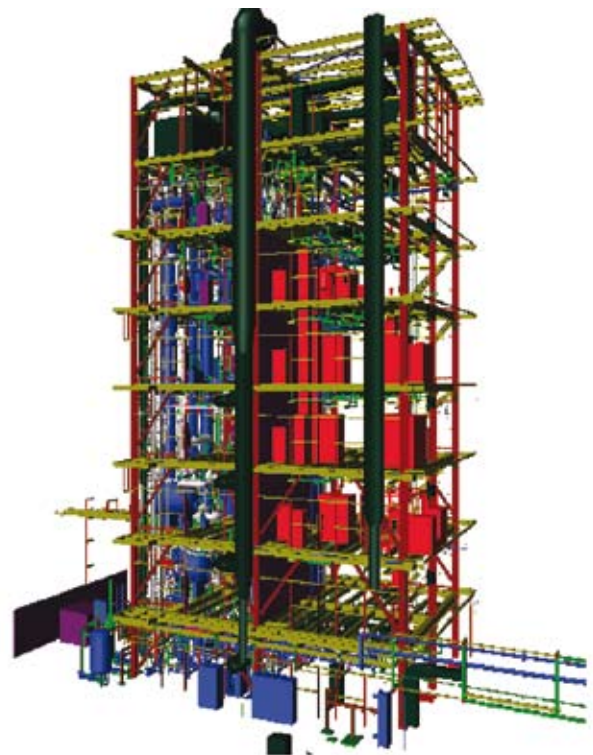
Aufbauend auf zahlreichen, langjährigen Erfahrungen aus Labor, Technikum und Produktion können unsere Kollegen Ihnen mittels modernster Computertools ein sicheres Scale-up für ein komplettes Verfahrens- und Anlagenkonzept erarbeiten.

Ihr Nutzen ...

Zur Markteinführung, Kundenbemusterung sowie für anwendungstechnische Tests stellen wir für unsere Kunden schnellstmöglich und qualitätsgerecht Mustermengen bis in den Tonnenmaßstab zur Verfügung. Dies ermöglicht einen schnellen Marktzugang und reduziert die Kosten und Risiken einer Investition in eigene Anlagen.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen:

- Lohndestillation für schwierige, thermosensible oder hochsiedende Produkte
- Qualitätsverbesserung Ihrer Produkte z. B. durch sehr hohe Trennleistungen (50 theoretische Stufen)
- Verbesserte Entscheidungsgrundlage für Großanlagen
- Flexibilität beim Anlagenaufbau und bei der Herstellung Ihrer Produkte



Bayer Technology Services
Powering Your Performance

Neben den Besonderheiten in der technischen Ausstattung steht uns bei Bedarf jederzeit das komplette verfahrens-, ingenieur- und sicherheitstechnische Know-how der Bayer Technology Services zur Verfügung. So können wir Ihnen sozusagen aus einer Hand nicht nur Ihr Produkt, sondern auch das Engineering zum Bau einer entsprechenden Trennanlage liefern.

Weiterhin verfügen wir über:

- Langjährige Erfahrung in der Aufarbeitung von Chemie- und Life-Science-Produkten
- Modernste Apparate und Trennverfahren
- Aufarbeitungs-Know-how für destillativ schwierig zu trennende Gemische durch Hybridprozesse
- Genehmigung als Vielstoffbetrieb incl. Tanklager für Umgang mit großen Lösungsmittelmengen
- Experten für Analytik und Stoffdatenermittlung

Unsere qualifizierten Mitarbeiter sind erfahren im Umgang mit allen industriell relevanten Stoffen, zu denen auch Gefahrstoffe zählen. Für anspruchsvollere Trennaufgaben können wir auch entsprechende Entwicklungsarbeiten ausführen. Dabei nutzen wir komplexe Auslegungs- und Simulationsprogramme. Die Betreuung erfolgt durch erfahrene Spezialisten und die Umsetzung durch eine flexible Betriebsmannschaft.

Darüber hinaus sind wir Teil eines Großkonzerns – mit all den damit verbundenen Vorteilen.

Unsere Methoden/Ausstattung

Der Anlagenaufbau und die Produktherstellung erfolgen in der Regel nach vorgegebenen Trennvorschriften bzw. entsprechender Endproduktspezifikation. Bei Bedarf können wir sowohl die verfahrenstechnischen als auch sicherheitstechnischen Daten, ebenso wie die optimalen Trennverfahren, für Sie ermitteln.

Auf über 1300 m² Technikumsfläche bieten wir Ihnen unsere Leistungen an. Hier finden Sie Destillationsanlagen für den kontinuierlichen und diskontinuierlichen Betrieb:

Durchmesser:	DN 80 – DN 800
Druck:	1 mbar – 30 bar
Trennleistung:	bis zu 50 theoretische Trennstufen
Temperatur:	- 20°C – 230°C
Durchsatz:	5 kg/h – 2 t/h
Werkstoffe:	Edelstahl, Hastelloy, Email, Glas
Produkte:	Flüssigkeiten und Schmelzen aus der chemisch/pharmazeutischen Industrie
Infrastruktur:	Tanklager, Reinraum, Ex-Schutz

Zur Produktherstellung kommen auch Sonderverfahren zum Einsatz, wie z. B. Extraktivdestillation, Reaktivdestillation, Strippkolonnen, Dünnschichten und Hybridverfahren. Zur Erhöhung der Einsatzflexibilität sind die Apparate modular aufgebaut. Die Kolonnen sind mit Wechselkühlfällen und optional mit Dünnschichtverdampfern ausgestattet. Die Produktabfüllung erfolgt wahlweise über Tanklager oder Gebinde.

Unterstützt wird die Technikumsproduktion durch moderne Simulationsmethoden und Spezialisten in Labor und Analytik.

Referenzen

Traditionsbedingt kommen unsere Auftraggeber überwiegend aus den Bayer-Teilkonzernen. Inzwischen haben wir jedoch auch schon erste externe Kunden gewinnen können.

Unsere bisherigen Aufgaben stammen besonders aus den Bereichen Chemie und Life Science, wie z. B.:

- Pharmavorproduktdestillation
- Isomerentrennung
- Rückgewinnung von Lösungsmitteln
- Feinchemikalienaufarbeitung mit niedriger thermischer Belastung