

OPERATIONAL EXCELLENCE



INNOVATION

ENGINEERING

OPTIMIZATION

Total Performance Optimization – SIX SIGMA

Wir bieten Ihnen...

Total Performance Optimization Ihrer Prozesse nach der SIX SIGMA Methodik durch unsere ausgebildeten Methodenexperten.

Klar strukturierte Projektabläufe nach dem DMAIC-Zyklus (Define, Measure, Analyze, Improve, Control).

SIX SIGMA ist...

SIX SIGMA ist eine ganzheitliche Methodik der Prozessoptimierung zur Verbesserung Ihrer Prozesse hinsichtlich

- Prozessstreuung
- Prozessfähigkeit
- Qualität

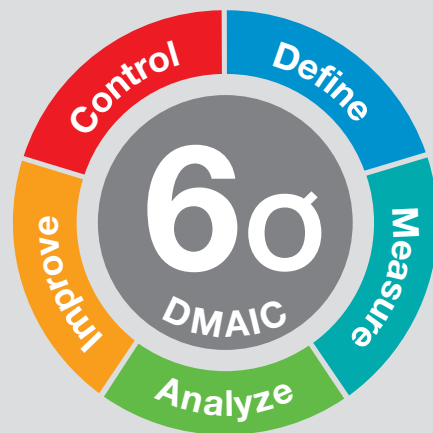
Durch die Zunahme der Prozessleistung und Abnahme der Prozessstreuung erhöhen Sie Ihren Profit und die Qualität Ihrer Produkte.

...ein ganzheitlicher Ansatz

Von der Definition des Problems bis zur Umsetzung der Verbesserungsmaßnahmen begleiten wir Sie und gewährleisten mit der Implementierung von Monitoring- und Überwachungssystemen die Nachhaltigkeit der umgesetzten Maßnahmen.

Durch das Credo „**Messungen statt Meinungen**“ wird das Steuern in vorgefasste Lösungen verhindert und der Prozess objektiv auf den Prüfstand gestellt.

Die identifizierten Ursachen und umgesetzten technischen Lösungen sind dank der **ergebnisoffenen Herangehensweise** vielseitig und in den meisten Fällen ausserhalb der vorab bekannten „üblichen Verdächtigen“.



Define – Definition der zu verbessernden Zielgrößen in CTS Parametern

Measure – Identifikation und Messung relevanter Einflussgrößen

Analyze – Analyse der komplexen Zusammenhänge zwischen Einflussparameter und Zielgrößen sowie Prozessvarianz, -qualität und -durchsatz

Improve – Ausarbeitung von Verbesserungsmaßnahmen zur Zielerreichung

Control – Implementierung eines Monitorings der Einflussgrößen, Sicherstellung der Nachhaltigkeit der Maßnahmen



Bayer Technology Services
Powering Your Performance

...Zielerreichung durch konsequente Anwendung des DMAIC-Zyklus

SIX SIGMA setzt bei Durchlaufen des DMAIC-Zyklus bewährte Tools ein. Unsere Six Sigma Black Belts, die die Projektleitung übernehmen, steuern dabei deren Einsatz. Mit der Kenntnis statistischer Zusammenhänge und dem verfahrenstechnischen Know-How unserer Fachleute bieten wir Ihnen die Total Performance Optimization aus einer Hand an.

Referenzen

Die Projekte zielen u. a. auf die Reduktion vorher nicht vollständig verstandener und wirtschaftlich relevanter Schwankungen in Kapazität, Utilities, Ausbeuten, Produktqualität und Anlagenverschmutzung.

Neben der gezielten Anwendung statistischer Auswertemethoden dient die SIX SIGMA Methodik auch zu einer konsequenten und disziplinierten Abwicklung der Projekte.

Zum Beispiel:

- Optimierung des Betriebswassereinsatzes einer Anlage. Konzepte für Nachhaltigkeit entwickelt und installiert. Einsparungen von ~400 T€/a realisiert.
- Analyse der Foulingursachen einer chemischen Produktionsanlage mit multivariater Statistik. Dadurch Identifizierung von bedeutenden Einflussgrößen und Maßnahmen zur Optimierung möglich.
- Qualitätsprobleme bei Farbe und Farbstabilität einer Industriechemikale analysiert und gelöst, demonstrierte *BestPractice* kann jetzt stabil und gezielt eingehalten werden.
- Ausbeuteoptimierung und Überwachung chromatographischer Trennschritte in einem biotechnologischem Aufarbeitungsprozess, identifizierte und umgesetzte Maßnahmen führen zu Payback-Zeiten des Projektes von deutlich weniger als einem Jahr.
- Ausbeuteoptimierung und Nebenproduktreduzierung in Fermentationsprozessen, identifizierte und umgesetzte Maßnahmen führen zu Payback-Zeiten des Projektes von deutlich weniger als einem Jahr.

